

| CARACTERÍSTICAS  | UNIDADES DE MEDIDA  | NORMA DE ENSAYO                        | Clase A           |       | Clase B     |       |
|--|---------------------|--|-------------------|-------|-------------|-------|
|  |                     |  | MÍN.              | MÁX   | MÍN.        | MÁX   |
| Aspecto  |                     | ASTM D4176                             | Claro y Brillante |       |             |       |
| Densidad a 15 °C   | kg/ m <sup>3</sup>  | EN ISO 12185<br>EN ISO 3675            | 765               | 800   | 780         | 810   |
| Aromáticos totales   | % ( m/ m)           | pr EN 12916                            | -                 | 1,1   | -           | 1,1   |
| Azufre   | mg/ kg              | EN ISO 20846<br>EN ISO 20884           | -                 | 5,0   | -           | 5,0   |
| Punto de Inflamación                                       | °C                  | EN ISO 2719                            | Sup<br>55,0       | -     | Sup<br>55,0 | -     |
| Residuo carbonoso (sobre el 10% v/v final destilación)     | % ( m/ m)           | EN ISO 10370                           | -                 | 0,30  | -           | 0,30  |
| Contenido en Cenizas                                       | % ( m/ m)           | EN ISO 6245                            | -                 | 0,010 | -           | 0,010 |
| Contenido en Agua  | % ( m/ m)           | EN ISO 12937                           | -                 | 0,020 | -           | 0,020 |
| Contaminación Total (Partículas Sólidas)                   | mg/ kg              | EN 12662                               | -                 | 24    | -           | 24    |
| Corrosión de la tira de cobre 3h/ 50°C                     |                     | EN ISO 2160                            | clase 1           |       | clase 1     |       |
| Estabilidad a la Oxidación                                 | g/ m <sup>3</sup>   | EN ISO 12205                           | -                 | 25    | -           | 25    |
|  | h                   | EN 15751                               | 20                | -     | 20          | -     |
| Lubricidad, diámetro de huella corregido (wsd 1,4) a 60° C | µm                  | EN 12156-1                             | -                 | 460   | -           | 460   |
| Viscosidad a 40°C  | mm <sup>2</sup> / s | EN ISO 3104                            | 2.000             | 4.500 | 2.000       | 4.500 |
| Punto de ebullición inicial                                | °C                  | EN ISO 3405                            | Inferior          |       | Inferior    |       |
| Número de Cetano   |                     | EN 15195<br>pr EN 16906<br>EN ISO 5165 | 70                | -     | 51          | -     |
| FAME   | % ( V/ V)           | EN 14078                               | -                 | 7,0   | -           | 7,0   |
| Manganeso  | ( mg/ L)            | EN 16576                               | -                 | 2,0   | -           | 2,0   |
| <b>DESTILACIÓN:</b>  |                     |  |                   |       |             |       |
| recuperado a 250°C   | % ( V/ V)           | EN ISO 3405<br>EN ISO 3924             | -                 | < 65  | -           | < 65  |
| Recuperado a 350°C   | % ( V/ V)           | EN ISO 3405<br>EN ISO 3924             | 85                | -     | 85          | -     |
| Recuperado a 95%°C   | °C                  | EN ISO 3405<br>EN ISO 3924             | -                 | 360   | -           | 360   |